

Haflex 904G WF 1-lagig Produktinformation

lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Information
1.0	Nennabmessungen: Abs. 4 und 5	50, 60, 80, 100, 113, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 300, 350 mm	Herstellerangabe	Maße, Gewichte s. Tabelle Anhang H Oval ist zulässig, solange das Verhältnis von langer zu kurzer Seite nicht größer ist als 1,5 : 1
2.0	Werkstoff: Qualität: Nennstärke (min. Dicke)	L50010 1.4404 0,10mm (0,092mm)	Herstellerangabe	
8.0	Feuerwiderstand Abs. 6.2.3		PZ Raab 1006-2006-904G-WF-el-Rußbrand-N1 Datum:10.10.06	
9.1	Gasdichtheit Abs. 6.3	H1	Versuchsprotokolle Haflex Datum: 16.-17.03.07	Bei 5.000 Pa: Dicht, Leckgrad Null
9.2	Gasdichtheit bei T200 Abs. 6.4.1.3	P1	PZ Raab 1006-2006-904G-WF-el-T200-P1 Datum:09.10.06	
9.3	Gasdichtheit bei T400 Abs. 6.3	N1	PZ Raab 1006-2006-904G-WF-el-T400-N1 Datum:06.10.06	
9.4	Gasdichtheit bei Rußbrand Abs. 6.3	N1	PZ Raab 1006-2006-904G-WF-el-Rußbrand-N1 Datum:10.10.06	
10.0	Berührungsschutz Abs. 6.4.2	Abstand Schacht zur Prüfwand: 50 mm bei T200, T400, Rußbrand	PZ Raab 1006-2006-904G-WF-el-T200-P1, -T400-N1, -Rußbrand N1 Datum: 06.-10.10.06	
11.0	Kondensatbeständigkeit (Feuchteunempfindlichkeit) Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W (Kondensatbeständig)	PZ Raab 1006-2006-904G-WF-el-Wasserdampfdiffusion Datum: 16.-17.10.06 PZ Raab 1006-2006-904G-WF-el-Kondensat Datum: 23.10.2006	Wasserdampfdiffusion Feuchtetransport Sprühversuch Kondensatbeständigkeit
12.0	Korrosionsbeständigkeit Abs. 6.5.1		Bericht Korrosionsprüfung TÜV Nr. A 1476-00/05 Haflex-A1476-flex 4404-4435.doc vom 20.12.05	
13.0	Frost-Tauwasser- beständigkeit Abs. 6.5.3	nach EN 1856-1	Normative Vorgabe	
14.0	übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe	Anhang H
15.0	Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente		Herstellerangabe	Anhang H

lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	weitere Information
16.0	Strömungsrichtung	Einbau: Muffe nach oben		
17.0	Lagerungsbedingungen	keine korrosive Umgebung		
18.0	Einbauanweisungen für notwendige Dichtungen		Herstellerangabe	
19.0	Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden		Herstellerangabe	Anhang H,
20.0	Lage der Reinigungs- Inspektionsöffnungen		Normativ DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
21.0	Anbringen der Abgas- anlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung		Normativ DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
22.0	Reinigungsverfahren- oder geräte	kein Kehrgerät aus Schwarzblech	Herstellerangabe	
23.0	Empfehlungen zur Kondensatableitung	Merkblatt M251 der Abwassertechnischen Vereinigung		